

Smart M6 半自动智能蒸馏仪

HL806 全自动固液萃取仪依照 GB5512-85 和 AOAC 官方标准设计的全自动固液萃取仪，采用公司自主研发的全新的主动式萃取原理结构，全新的结构原理赋予了该系列仪器优秀的表现。用于食品、油料、谷物、饲料等脂肪测定；也可用于药品、土壤、污泥、清洁剂等物质中的可溶性有机化合物的萃取或测定。

主要特点:

全触摸屏操作:采用 7 英寸 16bit 真彩色触摸 LCD, 配合 SmartOneKey 操作界面简单易用, 实现一键测试

双模式可调:称重和计时模式两种, 一键切换, 适各类蒸馏场合; 各单元可独立设定, 不同单元可蒸馏不同样品

终点判断准:蒸馏终点采用称重式终点判定技术, 结合干扰控制技术, 确保终点判断的可靠性, 终点可任意调节

可一键去皮:内置接收瓶去皮功能, 一键去皮, 一键开始实验过程, 将实验人员的工作量降到不能再低

蒸馏液防倒吸:蒸馏液防倒吸功能, 避免蒸馏结束馏出液倒吸入蒸馏瓶, 确保试验结果的精确

远红外加热:采用红外陶瓷模具成型加热组件, 具有热转换效率高, 加热均匀, 不易爆沸、耐腐蚀等特性

蒸馏单元控制灵活:六联蒸馏单元可单孔单控, 一次完成六组以上样品蒸馏, 且加热温度与时间均可自由设定

接收瓶:可使用任意规格容量瓶或比色管做接收瓶, 蒸馏量和接收瓶规格可任意设定选择

蒸馏瓶支架:配备蒸馏瓶支架, 保护蒸馏瓶不受损伤

外接插头与开关:优质的开关, 提高了产品的安全性, 与整个产品的美观

主要技术参数:

温控范围:室温至 320°C(可单孔任调);

升温时间:≤15min; 加热单元:6 个;

蒸馏量设定:1 ~ 600g 可调;

蒸馏终点精度:0.01g;

蒸馏终点控制方式:称重式终点控制;

接收瓶:任意规格容量瓶或比色管;

标准接口:USB、LAN、RS232、WIFI;



适用标准:

HJ 503-2009 水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法

HJ 484-2009 水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法

HJ 537-2009 水质 氨氮的测定 蒸馏-中和滴定法

HJ 745-2015 土壤 氰化物和总氰化物的测定 分光光度法