

## HS-01 热封试验仪

热封试验仪是食品企业、药品企业、日化产品企业、包装及原材料生产企业实验室必备仪器，其工作条件模拟包装生产线的在包装环节中的压力、温度、时间三要素，通过该仪器实现对材料的快速评定，在评定合格之后可以用到生产线上使用，另一用途是对软包装材料在设定的温度、压力、时间下进行热封试验，从而方便、快捷地找出材料的最佳热封工艺参数，以满足包装及包装材料生产企业对材料最佳热封参数的要求。

### 主要特点:

- 控制系统数字化显示，设备全自动化
- 数字 P. I. D. 温度控制, 温控精度高
- 精选的热封刀材料及定制的发热管, 热封合面温度均匀一致
- 双气缸结构, 内在的压力平衡机制;
- 气动控制元件精度高, 全套采用国际知名品牌
- 防烫设计和漏电保护设计, 操作更安全
- 加热元件精心设计, 散热均匀, 使用寿命长
- 自动和手动两种工作模式, 可实现高效操作
- 根据人机工程学原理特别优化设计操作面板, 操作便捷

### 技术指标:

- 热封温度: 室温~300°C (精度±1°C)
- 热封压力: 0~0.7MPa
- 热封时间: 0.01~9999.99s
- 热封面: 300mm×10mm
- 加热方式: 单加热或双加热
- 气源压强: ≤0.7MPa
- 试验条件: 标准试验环境
- 主机尺寸: 550\*330\*460mm (L×B×H)
- 电 源: AC 220V±10% 50Hz
- 净 重: 25 kg



**执行标准:** QB/T 2358 (ZBY 28004)、ASTM F2029、YBB 00122003

**标准配置:** 主机+脚踏开关+气源线+空气过滤器+电源线 (气源用户自备)