

MFY-05A 密封性测试仪

用于药用玻璃瓶、西林瓶、塑料固体瓶、泡罩包装、铝塑软袋、注射器、移液管、真空包装袋、罐头、奶粉袋、铝箔袋、滴眼剂瓶、医疗器械包装、液体袋、果冻杯、扎盖、化妆品瓶袋、日化等包材密封泄漏试验，广泛应用于制药厂家、药包材生产企业、药检机构、医疗器械公司、食品企业、化妆品企业等行业密封完整性检测。

主要特点:

微电脑控制数字显示试验真空度

真空室采用高透明有机玻璃, 坚固耐用

可简单便捷检测和校准

自动恒压补气, 确保实验过程在预设真空下进行

进口品牌真空元器件, 性能稳定, 经久耐用

一键化操作, 自动更换测试真空, 自动结束试验, 自动反吹卸载

技术指标:

真空度: 0~-90kPa, 精度: 1 级;

气源压力: 0.5~0.7MPa;

真空保持时间: 0~60min;

真空室有效尺寸: $\Phi 270\text{mm} \times \text{H}210\text{mm}$ (标配),

$\Phi 360 \times \text{H}585\text{mm}$ (选配)、 $\Phi 460 \times \text{H}330\text{mm}$ (选配)

电源: 220V, 50Hz;

外形: 430×330×170mm

环境要求:

气源压力: 0.5~0.9MPa, 工作温度: 15~50°C;

相对湿度: 最高 80%, 无凝露,



执行标准:

GB/T15171、ASTMD3078、GB/T27728、YBB00112002-2015、YBB00122002-2015、YBB00262002-2015、YBB00052005-2015、YBB00092002-2015、YBB00392003-2015、YBB00112002-2015

标准配置: 主机、真空室